

Sistema di batterie flessibile per applicazioni di accumulo di energia C&I all'aperto

- ✓ Applicazioni C&I flessibili e scalabili
- ✓ Design integrato in un unico armadio
- ✓ Alimentazione elettrica ininterrotta
- ✓ Massimi standard di sicurezza, compreso il sistema antincendio basato su aerosol

Abbinato agli inverter ibridi GoodWe ET e alla scatola Static Transfer Switch (STS), il sistema di batterie al litio ad alta tensione BAT 112 è disponibile con una capacità di 112.6kWh e offre una soluzione di accumulo scalabile, compatta e facile da installare per applicazioni C&I. Questa potente combinazione consente un backup energetico efficiente, il peak shaving e una gestione ottimizzata del carico. BAT 112 offre caratteristiche di sicurezza leader del settore, come la soppressione degli incendi basata su aerosol a livello di modulo e batteria, la tecnologia LFP con elevata stabilità di ciclo e lunga durata. Con un'efficace gestione della temperatura che consente il funzionamento all'aperto in diverse zone climatiche, questa soluzione di accumulo energetico all-in-one è ideale per scenari C&I di medie e grandi dimensioni, inclusi parchi industriali, complessi agricoli e commerciali. Inoltre, BAT 112 supporta connessioni parallele fino a 4 cluster, consentendo configurazioni flessibili ed espansioni fino a 450.4kWh per soddisfare le crescenti esigenze di accumulo di energia.



Protezione avanzata a 6 livelli



Supporta la carica continua a 0.9C e la scarica a 1.1C



Supporta 4 unità in parallelo fino a 450kWh

Dati tecnici		GW112.6-BAT-AC-G10
Sistema batteria		
Tipo di cella	LFP (LiFePO4)	
Capacità cella (Ah)	100	
Capacità nominale (Ah)	200	
Tipo / modello pacco	GW10.2-PACK-ACI-G10	
Energia nominale pacco (kWh)	10.24	
Configurazione pacco	2P176S	
Peso pacco (kg)	<90	
Numero di pacchi	11	
Energia nominale (kWh)	112.6	
Potenza fruibile (kWh) ^{*1}	110	
Tensione nominale (V)	563.2	
Intervallo tensione operativa (V)	505.12 ~ 635.36	
Intervallo di temperatura di funzionamento in carica (°C)	-20 ~ +55	
Intervallo di temperatura di funzionamento in scarica (°C)	-20 ~ +55	
Corrente massima di carica / scarica (A) ^{*2}	180 / 220	
Velocità massima di carica / scarica ^{*2}	0.9C / 1.1C	
Potenza massima di carica / scarica (kW) ^{*2}	101.3 / 123.9	
Ciclo di vita	6000 (25 ± 2°C, 0.5C, 90%DOD, 70%EOL)	
Profondità di scarica	100%	
Efficienza		
Efficienza ciclo completo	96%@100%DOD, 0.2C, 25 ± 2°C	
Dati generali		
Temperatura operativa (°C)	-20 ~ +55	
Temperatura di accumulo (°C)	+35°C ~ +45°C (<6 mesi); -20°C ~ +35°C (<1 anno)	
Umidità relativa	0 ~ 100% (senza condensa)	
Altitudine massima di funzionamento (m)	4000	
Metodo di raffreddamento	Condizionatore d'aria	
Interfaccia utente	LED	
Comunicazione	CAN (RS485 opzionale)	
Peso (kg)	<1400	
Dimensioni (L × A × P mm)	1055 × 2000 × 1055	
Grado di protezione	IP55	
Classe di protezione dalla corrosione	C4 (C5-M opzionale)	
Dispositivi di sicurezza antincendio ^{*3}	Aerosol (livelli modulo e armadio)	
Certificazioni ^{*4}		
Normativa di sicurezza	IEC62619 / IEC63056 / IEC60730 / IEC62477 / VDE2510 / ISO13849 IEC62040 / N140 / EU 2023 / 1542 / UN38.3	
EMC	IEC / EN61000-6-1 / 2 / 3 / 4	

*1: Condizioni di prova, 100% DOD, carica e scarica a 0.2°C a +25 ± 2°C per il sistema batteria all'inizio della vita utile. L'energia utilizzabile dal sistema può variare in base alla configurazione del sistema.

*2: La corrente di scarica / carica effettiva e la riduzione della potenza si verificheranno in relazione alla temperatura delle celle e al SOC. Inoltre, il tempo massimo di funzionamento continuo a C-rate è influenzato dal SOC, dalla temperatura delle celle e dalla temperatura dell'ambiente atmosferico.

*3: Aerosol (livello armadio) prima del 30 maggio, aerosol (livello modulo e armadio) dopo il 30 maggio.

*4: Non tutte le certificazioni e norme sono elencate. Consultare il sito ufficiale per maggiori dettagli.

*: Visitare il sito web di GoodWe per ottenere gli ultimi certificati.